

KLASA: UP/I-960-03/96-04/44  
URBROJ: 558-03/1-97-1  
Zagreb, 06. svibnja 1997

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke BOŽJAKOVINA d.d. donosi se

## **R J E Š E N J E**

### **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
  - Tvornička oznaka mjerila: U39/SIRIO
  - Proizvođač mjerila: TEMO PESE
  - Mjesto i država: 45030 Calto, Italija
  - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1080
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni je dio ovog rješenja prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

## **O B R A Z L O Ž E N J E**

Tvrtka BOŽJAKOVINA d.d. podnijela je 07. svibnja 1996 godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. (I), (II), (III) i (IV).

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:

dr. Jakša Topić

## 1. TEHNIČKI OPIS VAGE U39/SIRIO

Elektromehanička cestovna vaga namijenjena je za izravan obračun. Most vage oslonjen je na 6 (šest) pretvornika mase, a vaga je niskoprofilne izvedbe.

Elektronički pokazno upravljački uređaj postavljen je u kućici vage i putem kabla spojen sa spojnom kutijom svih šest mjernih pretvornika.

### 1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku mase uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernih pretvornika i deformaciju u njih ugrađenih tenzometrijskih traka, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istih u zavisnosti od stupnja i smjera deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje razdešenost Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je proporcionalna promjeni iznosa mase na prijamniku mase. Mikroračunalo kontrolnira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju), te s njim radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja masu odloženu na prijamnik mase.

## 2. TEHNIČKI PODACI

### 2.1. Razred točnosti

(III)

### 2.2. Tip vage, mjerno područje i podjela vage

Tip	Max (kg)	Min (kg)	e (kg)
U39/SIRIO	50000	1000	20

Dimenzije prijamnika mase (3 x 18) m. Prijamnik mase izveden je iz metala.

### 2.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora udovoljavati mjeriteljskim zahtjevima u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri:

- promjeni napona napajanja                      od -15%      do      +10%
- promjeni frekvencije                              od -2%      do      +2%
- promjeni temperature                            od -10 °C    do      +40 °C

### 3.      PRETVORNICI MASE, ELEKTRONIČKI UPRALJAČKO POKAZNI UREĐAJ I TISKAČ

#### 3.1.    Mjerni pretvornici mase

U vagu se ugrađuju mjerni pretvornici mase proizvođača HBM C16C3 ili drugi odobreni istih mjeriteljskih značajki.

#### 3.2.    Elektronički upravljačko pokazni uređaj (EPU) i tiskač

Upravljačko pokazni uređaj je proizvodnje TEMO PESE, tip SIRIO, koji ima ugrađen matrični tiskač.

### 4.      CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža / slike	sadržaj crteža / slike
slika 1	izgled mosta vage i EPU te način ovjeravanja

### 5.      NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I), (II), (III) i (IV). Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

### 6.      OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se žigoše osnovnim i godišnjim žigom na za to predviđena mjesta elektroničkog upravljačko pokaznog uređaja i priključne kutije, bez uništenja kojih se ne mogu vršiti zahvati kojima bi se utjecalo na rezultate vaganja (slika 1.).

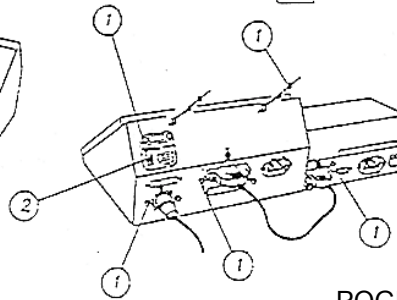
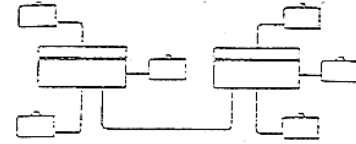
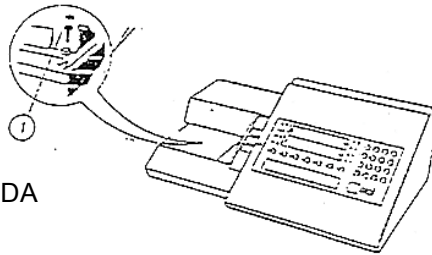
Žig vrijedi 1 (jednu) godinu.

## 7. OPASKA

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

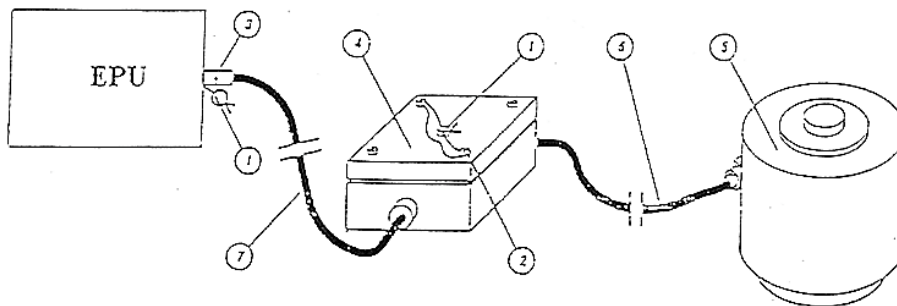
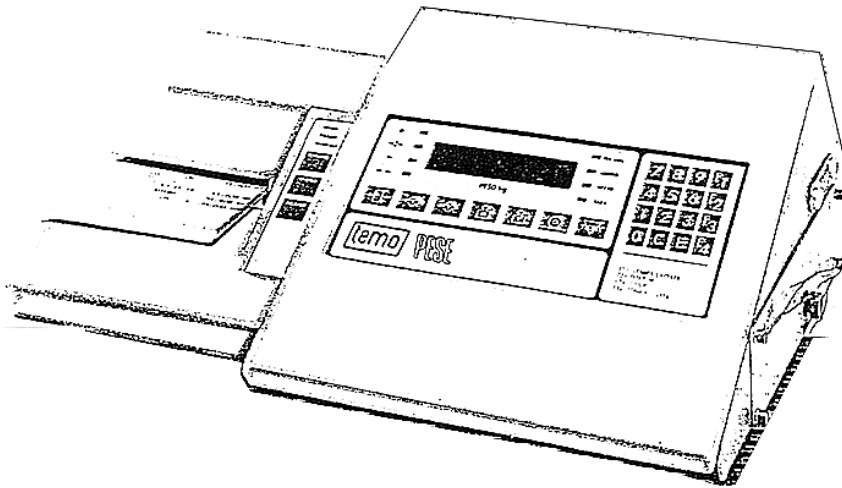
## DETALJ PRIČVRŠČENJA ŠTAMPAČA

POGLED SPRIJEDA



POGLED STRAGA

1. ZAŠTITNA PLOMBA
2. ZAŠTIČENI VIJCI ZA SPAJANJE
3. KONEKTOR VEZAN NA INDIKATOR TEŽINE
4. VEZNA KUTIJA
5. UTOVARNA ČELIJA
6. KABEL ZA NAPAJANJE UTOVARNE ČELIJE
7. KABEL IZMEĐU VEZNE KUTIJE I INDIKATORA TEŽINE



SLIKA 1